



中华人民共和国国家标准

GB/T XXXXX—XXXX

滑雪单板 固定器安装区 第2部分：含嵌 件滑雪单板的要求和试验方法

Snowboards — Binding mounting area —

Part 2: Requirements and test methods for snowboards with inserts

(ISO 10958-2: 2015 IDT)

(征求意见稿)

XXXX — XX — XX 发布

XXXX — XX — XX 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

GB/T XXXX 《滑雪单板 固定器安装区》分为以下2个部分：

——第1部分：无嵌件滑雪单板的要求和试验方法；

——第2部分：含嵌件滑雪单板的要求和试验方法。

本部分是GB/T XXXX的第2部分。

本部分等同采用国际标准ISO 10958-2：2015《滑雪单板 固定器安装区 第2部分：含嵌件滑雪单板的要求和试验方法》。

为了方便使用，本部分做了下列编辑性修改：

——删除了国际标准中的封面、目次和前言；

——用小数点符号“.”代替小数点符号“,”；

——用“本标准”代替了“本国际标准”；

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由XXXXXXXXXX归口。

本部分起草单位：

本部分主要起草人：

滑雪单板 固定器安装区 第2部分：含嵌件滑雪单板的要求和试验方法

1 范围

本标准规定了体育用品中使用螺栓及不可移除的嵌件固定的滑雪单板的技术要求和试验方法。

本标准包含了生产滑雪单板、固定器和保持装置时，固定安装区所涉及的尺寸、测试方法和其他技术要求。

未标注公差的尺寸，其公差为 $\pm 1\text{mm}$ 。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 68-1 普通螺纹-基本外形-第1部分：米制螺纹

3 术语与定义

ISO 68-1 给出的及以下术语和定义适用于本文件。

3.1 嵌件 insert

生产时被永久固定在滑雪单板上的可重复使用的螺纹附着点，用于将固定器安装在滑雪单板上，安装模式常常依据特定固定器制造模式而定。

3.2 保持强度 retention strength

将滑雪单板中的嵌件轴向拉出所需的力度。

注：参见6.1和7.1。

3.3 旋转阻力 spin resistance

将滑雪单板中的嵌件旋转所需的力矩。

注：参见6.2和7.2。

3.4 螺纹啮合 screw thread engagement

e

嵌件与标准螺栓啮合的螺纹牙数。

注：参见图1。

3.5 嵌孔有效深度 insert well depth

i

嵌件内从单板上表面到固定嵌件孔有效螺纹底部的距离。

注：参见图1。

3.6 沉头深度 countersink depth

c

从滑雪单板上表面到嵌件第一节螺纹的距离。

注：参见图1。

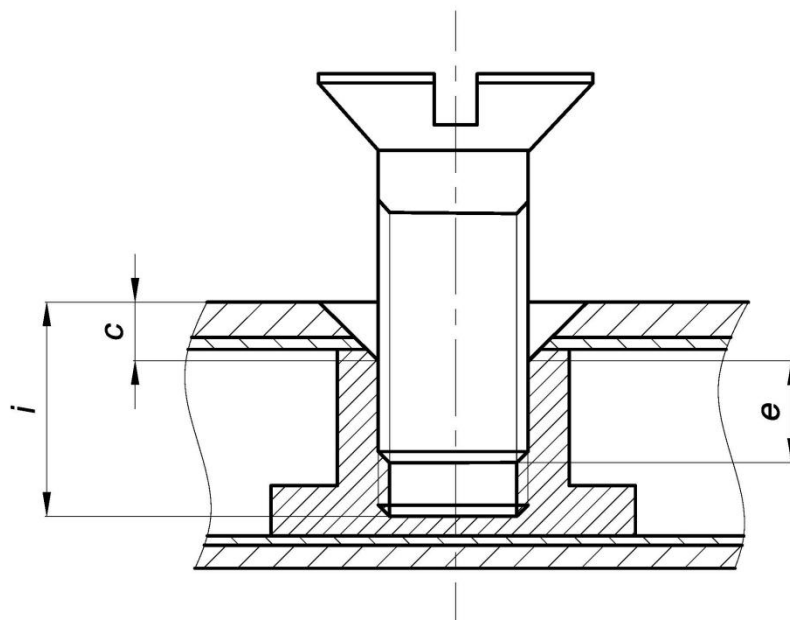


图1 螺纹啮合、嵌孔有效深度和沉头深度示意图

4 滑雪单板嵌件的设计规范

4.1 嵌件的内螺纹应符合 ISO 68-1，尺寸为 M6×1，公差等级为 6H。

4.2 螺栓的外螺纹应符合 ISO 68-1，尺寸为 M6×1，公差等级为 6g。

4.3 滑雪单板设计时应满足嵌孔有效深度 i 最小值为 5.5mm，螺纹啮合 e 最少为 2.0 个牙数。螺栓长度应保证嵌孔底部与螺栓末端面之间留有一定空隙。嵌件的有效旋入深度应至少达到 5.5mm。

注：滑雪单板制造商已对2节螺纹牙进行了大量测试。推荐使用自锁螺栓。

4.4 沉头深度 c 的最大值为 2.5mm。

5 强度要求

5.1 保持强度

按7.1的测试，承重45公斤及以上的滑雪单板，其嵌件最小保持强度应达到4500N；45公斤以下的，最小保持强度应达到3500N。

5.2 旋转阻力

按7.2的测试，滑雪单板嵌件的最小旋转阻力扭矩应达到20N·m。

6 测试设备

6.1 保持强度测试装置

配备最小载荷10000N拉出装置的万能测试机（UTM）（参见图2）。

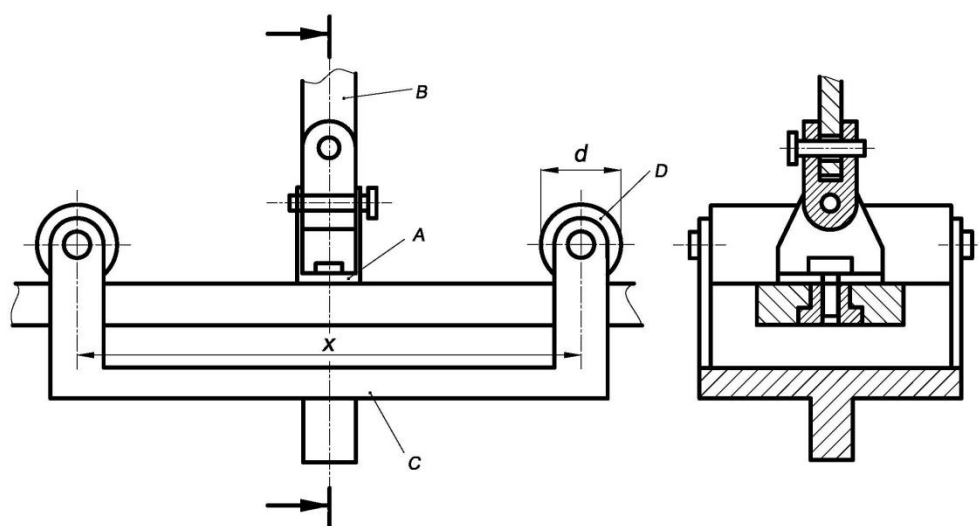


图2 配备拉出装置的万能测试机

拉出装置包含：

- a) 带有一个直径 6.5mm 孔洞的刚性连接板（A）；
- b) 与测试机连接板和夹板相连的万向接头（B）；
- c) 带两个支撑轮（D）的滑雪单板支架（C）：适合 25 公斤及以上体重的滑雪单板，支撑轮之间的距离（x）为 200mm；25 公斤以下的，支撑轮之间的距离（x）为 100mm；
- d) 支撑轮（D）的直径（d）为 30mm。

6.2 旋转阻力测试装置

6.2.1 能够直接在嵌件上施加扭矩的装置（如带有防松螺母的长螺栓）。

6.2.2 精度至少为 $\pm 2.5\text{N}\cdot\text{m}$ 的手持扭矩测量仪。

6.2.3 能将滑雪单板固定在平面上的C字型夹具。

7 试验步骤

7.1 保持强度试验步骤

7.1.1 在 $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 的室温下测试滑雪单板。

7.1.2 设置万能试验机横梁的速率为 $(20\pm 4)\text{mm/min}$ 。

7.1.3 根据具体情况，载荷达到4500N或3500N时停止测试。

7.2 旋转阻力测试程序

7.2.1 在 $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 的室温下测试嵌件。

7.2.2 将滑雪单板固定在一个平面上。

7.2.3 将待测螺栓完全拧进嵌件。

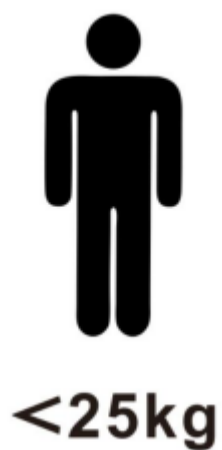
7.2.4 扭动嵌件直至达到要求的扭矩 $20\text{N}\cdot\text{m}$ 。

8 标识

对于承重范围为25kg至45kg的滑雪单板，应在固定器安装区外标注最小尺寸为10mm且明显可见的永久性标识，标识应如图所示：



对于承重范围小于25kg的滑雪单板，应在固定器安装区外标注最小尺寸为10mm且明显可见的永久性标识，标识应如图所示：



9 测试报告

检测报告应包含以下信息：

- a) 对本标准的引用；
 - b) 滑雪单板或固定嵌件制造商名称、型号说明及标称长度；
 - c) 滑雪单板序列号；
 - d) 对条款5强度要求的符合情况；
 - e) 任何与本标准相违背之处；
 - f) 测试日期。
-